
Briefzustellrad Modell A01



Ausstattung

Rahmen:	Aluminium verstärkt, tiefer Einstieg (nur 40cm!)
Gabel:	Stahl doppelt verstärkt
Farbgebung:	kratzfeste Pulverbeschichtung, Standard schwarz, blau und rot, Körbe schwarz, Sonderfarben gegen Aufpreis erhältlich
Schaltung:	wartungsarme 7-Gang Shimano Nexusschaltung mit Drehgriff
Bremsen:	hydraulische Magura Bremsen vorn und hinten, m. Feststellbremse vorn
Gepäckträger:	Aufnahme für 2 Briefbehälter vorn, 1 Briefbehälter hinten, optional mit Abdeckungen und Utensilienbox
Lenker und Lenkervorbau:	winkel- und höhenverstellbar, verschraubte Griffe

Beleuchtung:	Shimano-Nabendynamo vorn, LED-Scheinwerfer mit Schalter, Rücklicht mit Standlichtfunktion, STVO-Norm
Ständer:	Rollenständer mit Klappteil und Fußbetätigungshebel
Felgen:	verstärkte Alufelgen, schwarz
Bereifung:	Schwalbe Landcruiser (Postausführung), alternativ Schwalbe Marathon Plus
Pedal:	rutschsicher mit Reflektor
Sonstiges:	Klingel, Gelsattel, Niro-Verbindungselemente, Betriebsanleitung

Technische Daten

Maße:	ca. 1200 x 1900 x 610 mm (H x L x B)
Gewicht:	ca. 35 Kg
maximales zulässiges Gesamtgewicht:	250 Kg

Dieses Modell entspricht der neuen DIN-Norm für Lastenfahräder!

